



SERVICIO		PRP	ESP
POTENCIA	kVA	158	173
POTENCIA	kW	126	139
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500	
TENSIÓN PRINCIPAL	V	400/230	
TENSIONES DISPONIBLES	V	200/115 230 V (t)	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	



## GAMA INDUSTRIAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- 97/68/CE de Emisión de Gases y Partículas contaminantes.
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2020: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2020, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Cumple con un impacto de carga tipo G3 según la norma ISO 8528-5:2020

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain  
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |  
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS  
| PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA |  
MARRUECOS



## MÓVIL



REFRIGERADO POR AGUA



TRIFÁSICO



50 HZ



STAGE 2



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.



## Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	135,9
Potencia Nominal (ESP)	kW	150,2
Fabricante	FPT_IVECO	
Modelo	NEF67TM3A	
Tipo de Motor	Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección	Directa	
Tipo aspiración	Turboalimentado y post-enfriado	
Cilindros, número y disposición	6-L	
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132
Cilindrada total	L	6,7
Sistema de refrigeración	Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor	ACEA E3 - E5	
Relación de compresión	17,5 : 1	

Consumo máximo de aceite a plena carga	0,5 % del consumo de combustible	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	17,2
Cantidad total de líquido refrigerante	L	25,5
Regulador	Tipo	Mecánico
Filtro de Aire	Tipo	Seco
Diámetro interior de salida de escape	mm	70



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro decantador (nivel no visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Regulación mecánica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles
- Sensor de nivel agua radiador (Opcional).
- Bulbos de ATA (Opcional).
- Bulbos de BPA (Opcional).



## Especificaciones Alternador | MECC ALTE

Fabricante	MECC ALTE	
Modelo	ECP34.2L4C	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Serie	
Tipo de acoplamiento	S-3 11*1/2	
Grado de protección aislamiento	Clase H	

Grado de protección (según IEC-34-5)	IP23	
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas	
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)	
Tipo de soporte	Monopalier	
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible	
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)	



- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H
- Monopalier
- Acoplamiento mediante discos flexibles

## DIMENSIONES Y PESO

Versión Estandar		
Largo (L)	mm	3300
Alto (H)	mm	1960
Ancho (W)	mm	1200
Volumen de embalaje máximo	m <sup>3</sup>	7,76
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	2262
Capacidad del depósito	L	450
Autonomía (70% PRP)	Horas	18
Autonomía (100% PRP)	Horas	12

Depósito de plástico

## PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	68 ± 2,4
-------------------------	----------	----------

## DATOS DE INSTALACIÓN

### SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	570
Caudal de gas de escape	kg/s	0,205
Máxima contrapresión aceptable	kPa	5
Diámetro exterior salida escape	mm	120
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	688,9

### CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m <sup>3</sup> /h	586
Caudal de aire ventilador motor	m <sup>3</sup> /s	3,8
Caudal aire ventilador alternador	m <sup>3</sup> /s	0,487

### CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	39
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	36
Consumo combustible 70 % PRP	l/h	25,33
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	18

### SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible	Diésel	
Depósito combustible	L	450

### SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	3
Potencia de arranque	CV	4,08
Batería recomendada	Ah	100
Tensión Auxiliar	Vcc	12



Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras

- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capot)
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa
- Chasis estanco (hace función de doble pared retención líquidos)
- Tapón drenaje depósito
- Tapón drenaje chasis
- Chasis predispuesto para instalación de kit móvil

- Silencioso residencial de acero de -35db(A)
- Kit de extracción de aceite del cárter
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Válvula de 3 vías para suministro externo de combustible (disponible con conexiones de 1/2" y de 3/8") (Opcional).
- Bomba de trasiego de combustible (Opcional).



## Cuadros De Control



### M5

Cuadro de control con central Auto-Start CEM8, protección magnetotérmica y diferencial (según tensión y frecuencia).

\*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

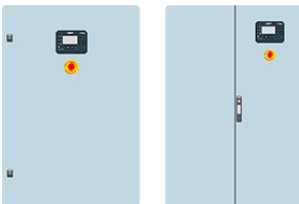
### Central CEM8

Central de control avanzada para grupos electrógenos que combina una experiencia de uso intuitiva con una gestión avanzada del grupo, incorporando conectividad y funciones inteligentes que optimizan la operación y el mantenimiento:

- Interfaz intuitiva y navegación optimizada, con dashboard configurable.
- Conectividad e IoT para monitorización remota y gestión inteligente (según versión).
- Máxima flexibilidad: montaje compacto o distribuido y E/S configurables. Compatibilidad con motores Stage V y Tier 4 Final.
- Seguridad y fiabilidad: paro seguro del motor y protecciones frente a sobrecarga/sobretensión.
- Integración industrial: buses (CAN, Ethernet, USB, RS485) y protocolos (J1939, Modbus, SNMP).

Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

### Ficha Técnica CEM8



### AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje).

\*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

### Ficha Técnica CEAB





## AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM8. (\*) Opción AS5 con central CEAB. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.

\*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

## Central CEM8

Central de control avanzada para grupos electrógenos que combina una experiencia de uso intuitiva con una gestión avanzada del grupo, incorporando conectividad y funciones inteligentes que optimizan la operación y el mantenimiento:

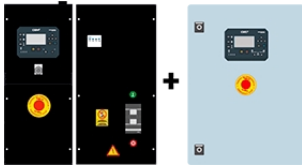
- Interfaz intuitiva y navegación optimizada, con dashboard configurable.
- Conectividad e IoT para monitorización remota y gestión inteligente (según versión).
- Máxima flexibilidad: montaje compacto o distribuido y E/S configurables. Compatibilidad con motores Stage V y Tier 4 Final.
- Seguridad y fiabilidad: paro seguro del motor y protecciones frente a sobrecarga/sobretensión.
- Integración industrial: buses (CAN, Ethernet, USB, RS485) y protocolos (J1939, Modbus, SNMP).

Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

## Ficha Técnica CEM8



## Ficha Técnica CEAB



## AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario.

\*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

## Central CEM8

Central de control avanzada para grupos electrógenos que combina una experiencia de uso intuitiva con una gestión avanzada del grupo, incorporando conectividad y funciones inteligentes que optimizan la operación y el mantenimiento:

- Interfaz intuitiva y navegación optimizada, con dashboard configurable.
- Conectividad e IoT para monitorización remota y gestión inteligente (según versión).
- Máxima flexibilidad: montaje compacto o distribuido y E/S configurables. Compatibilidad con motores Stage V y Tier 4 Final.
- Seguridad y fiabilidad: paro seguro del motor y protecciones frente a sobrecarga/sobretensión.
- Integración industrial: buses (CAN, Ethernet, USB, RS485) y protocolos (J1939, Modbus, SNMP).

Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

## Ficha Técnica CEM8



## Ficha Técnica CEAB





## CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización.

\*Imagen no contractual. El producto puede variar según la configuración.

## Ficha Técnica CEC8



## Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Desconector de batería/s (Opcional).